



STEEL BUTT-WELDING PIPE FITTINGS

JIS B 2311

ISO 9001:2015



CTY XNK HUY PHÁT
Hotline: 0981643181
0909651167



CÔNG TY TNHH FKK VIỆT NAM
FKK VIETNAM CO., LTD

世界に誇る **FKK** 溶接式管継手

弊社は、1939年創業以来の
伝統と歴史を持つ日本の親企業を
母体とし、技術陣が長年研究を
重ね製作された定評ある
FKK品質を基本に、2014年2月に
ベトナムに創立致しました。

弊社は顧客要求事項を重視し
顧客満足を実現する為、
全世界に通用する
高い品質レベルの製品を
提供しております。

FKK Pride of international grade
for Steel Butt-Welding Pipe
Fittings products.

Our parent company has its main
factory in Japan with history and
tradition since 1939. Based on the
reputation of FKK for the good
quality products produced by the
qualified experience technical staff,
we have established FKK Vietnam
since February 2014.

Our company focus on the
requirements of customers and
we readily provide products with
high quality, popular all over the
world to meet the demands of
the esteemed customers.

Phụ kiện nối ống hàn **FKK**
Thương hiệu hàng đầu thế giới.

Công ty mẹ của chúng tôi có nhà
máy chính tại Nhật Bản với lịch sử
và truyền thống có từ năm 1939,
công ty chúng tôi lấy chất lượng
FKK danh tiếng được sản xuất bởi
đội ngũ kỹ thuật dày dặn nhiều
năm nghiên cứu phát triển làm nền
tảng để sáng lập nhà máy sản xuất
tại Việt Nam vào tháng 2 năm 2014.

Công ty chúng tôi rất chú trọng
các yêu cầu của khách hàng và
luôn cung cấp những sản phẩm có
chất lượng cao, phổ biến trên toàn
thế giới để thỏa mãn nhu cầu của
Quý khách hàng.

CTY XNK HUY PHÁT
Hotline:0981643181
0909651167





180° Elbows



90° Elbows



90° Elbows Neck



45° Elbows



Caps



Straight Tees



Concentric Reducers



Eccentric Reducers



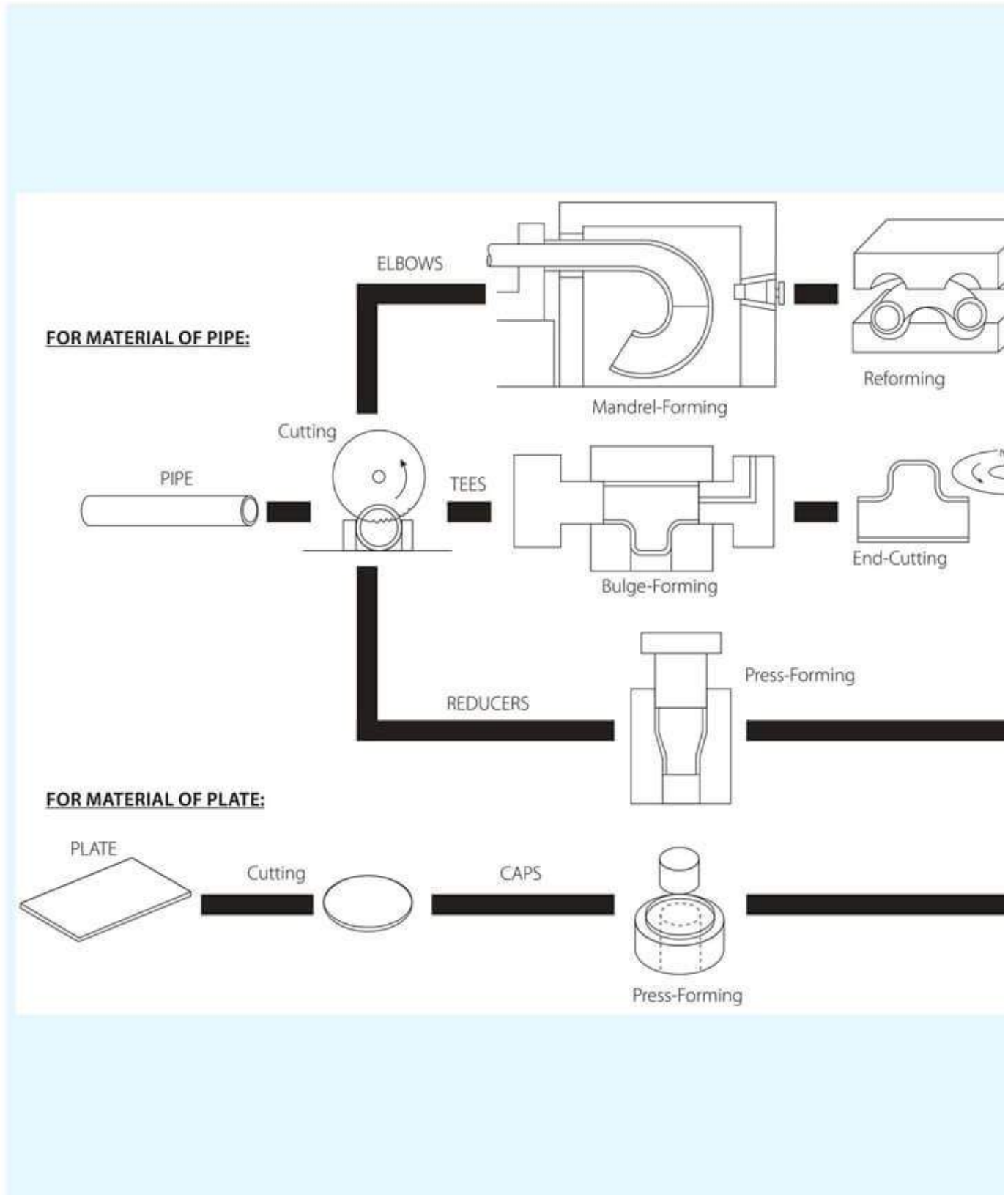
Reducing Tees

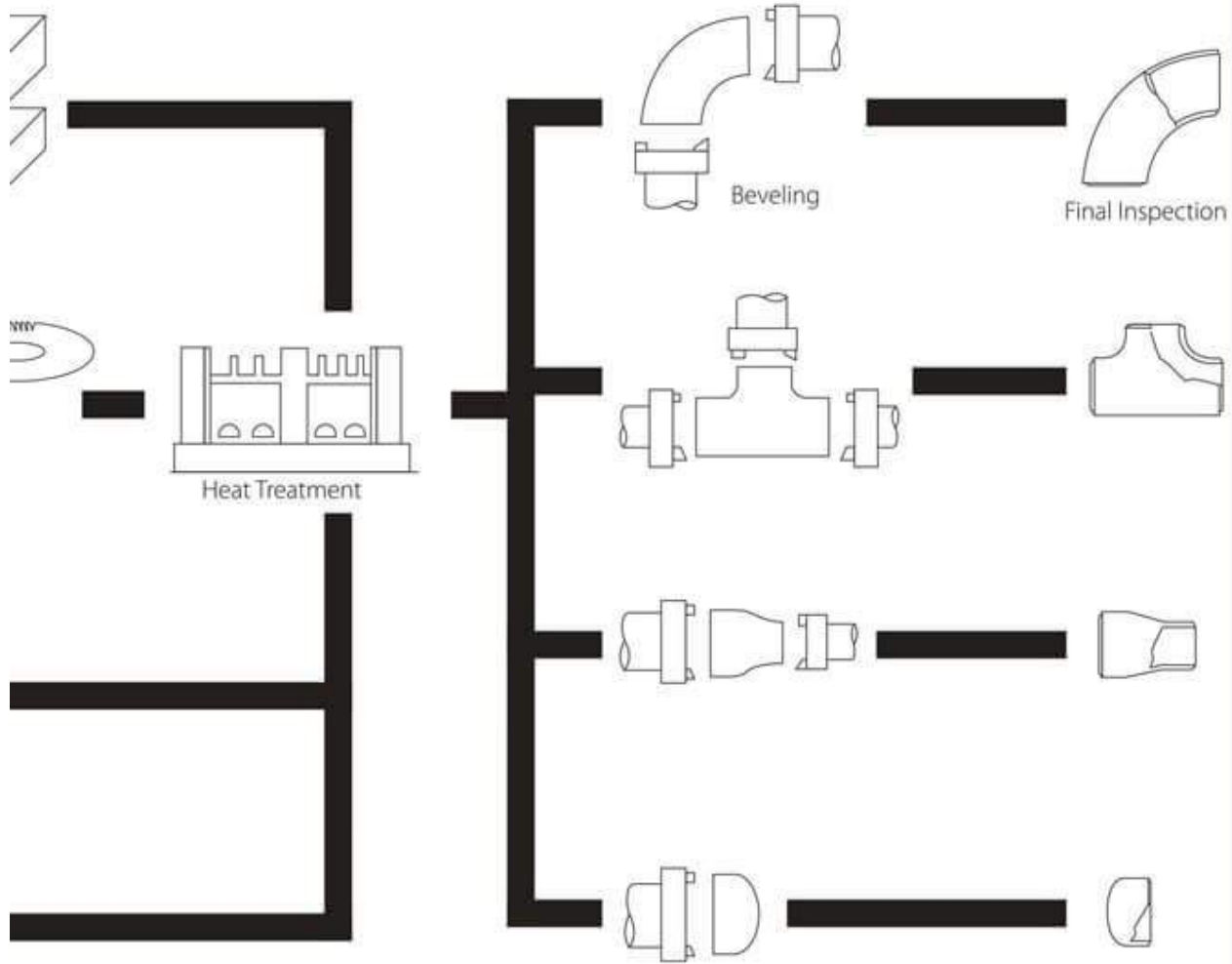
Lưu ý: Ngoài việc sản xuất các phụ kiện ống nối thép hàn, chúng tôi còn có thêm dịch vụ gia công. Nếu có nhu cầu dịch vụ gia công xin hãy vui lòng liên hệ với chúng tôi.

Remarks: Besides, the production follows standard for the butt-welding fittings. We have also machining service if the customer request. Please contact us if you have inquiry.

CTY XNK HUY PHÁT
Hotline:0981643181
0909651167









JIS B 2311

Outside and Inside Diameters
and Thickness of Pipe Fittings

Steel Butt-Welding Pipe Fittings for Ordinary Use
- Carbon Steel -

FSGP · PY400

Unit: mm

Nominal diameter		Outside diameter	FSGP		PY400					
			Inside diameter	Thickness	Nominal thickness					
					LG		STD		XS	
A	B			Inside diameter	Thickness	Inside diameter	Thickness	Inside diameter	Thickness	
15	½	21.7	16.1	2.8	-	-	-	-	-	-
20	¾	27.2	21.6	2.8	-	-	-	-	-	-
25	1	34.0	27.6	3.2	-	-	-	-	-	-
32	1¼	42.7	35.7	3.5	-	-	-	-	-	-
40	1½	48.6	41.6	3.5	-	-	-	-	-	-
50	2	60.5	52.9	3.8	-	-	-	-	-	-
65	2½	76.3	67.9	4.2	-	-	-	-	-	-
80	3	89.1	80.7	4.2	-	-	-	-	-	-
100	4	114.3	105.3	4.5	-	-	-	-	-	-
125	5	139.8	130.8	4.5	-	-	-	-	-	-
150	6	165.2	155.2	5.0	-	-	-	-	-	-
200	8	216.3	204.7	5.8	-	-	-	-	-	-
250	10	267.4	254.2	6.6	-	-	-	-	-	-
300	12	318.5	304.7	6.9	-	-	-	-	-	-
350	14	355.6	339.8	7.9	-	-	-	-	-	-
400	16	406.4	390.6	7.9	390.6	7.9	-	-	-	-
450	18	457.2	441.4	7.9	441.4	7.9	-	-	-	-
500	20	508.0	492.2	7.9	492.2	7.9	489.0	9.5	-	-
550	22	558.8	-	-	543.0	7.9	539.8	9.5	533.4	12.7
600	24	609.6	-	-	593.8	7.9	590.6	9.5	584.2	12.7

Remarks:

The nominal thickness for the pipe of PY400 has three kinds of XS, STD and LG corresponding to Extra Strong, Standard and Light Gauge.

Nominal diameter 150A to 300A (6 B to 12 B) for PY400 may be applicable exclusively to the small diameter of reducer and Tee.

Please contact to the manufacturer for any enquiry of the products which have the thickness outside the above description.

Lưu ý:

Độ dày danh nghĩa thể hiện cho ống PY400 có các ký tự viết tắt XS, STD và LG tương ứng lần lượt với Extra Strong, Standard và Light Gauge.

Đường kính danh nghĩa từ size 150A đến 300A (từ 6 B đến 12 B) của ống PY400 có thể được áp dụng riêng cho đường kính nhỏ của Bấu giảm và Tê.

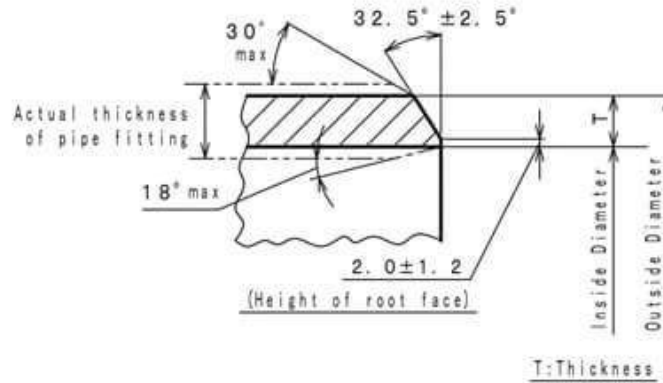
Vui lòng liên hệ với nhà sản xuất đối với những yêu cầu sản phẩm có độ dày khác với độ dày mô tả trong bảng trên.

JIS B 2311

Shape and Dimensions of Bevel End,
Dimensional Tolerances of Pipe Fittings



Shape and Dimensions of Bevel End

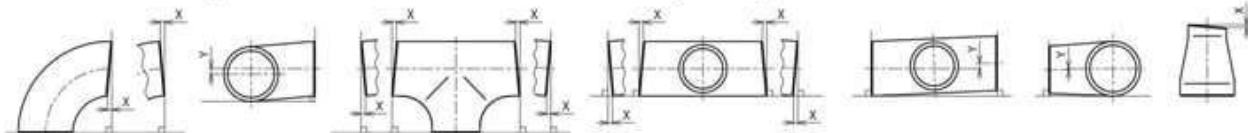


Dimensional Tolerances of Pipe Fittings

Unit: mm

Item	Types of pipe fitting	Nominal diameters					
		A	15-65	80-100	125-200	250-450	500-600
		B	½-2½	3-4	5-8	10-18	20-24
		Tolerances					
Outside diameter at end	All types of pipe fittings	± 2.0	± 2.5	± 3.5	+ 5.0 - 4.5	+ 6.4 - 4.8	
Inside diameter at end		± 2.0	± 2.5	± 3.5	± 4.5	± 4.8	
Thickness		+ not specified - 15%					
Bevel angle		See Figure					
Height of root face		See Figure					
Dimension from center line to end face (H, F)	45° Elbow, 90° Elbow	± 2.0		± 3.2			
Centerline dimension (P)	180° Elbow	± 6.4		± 9.5		-	
Dimension from back to end face (K)		± 6.4		-			
Alignment of end face (U) (Max.)		1.6		3.2		-	
Overall length (H)	Reducer	± 2.0		± 3.2			
Dimension from centerline to end face (C, M)	Tee	± 2.0		± 3.2			
Dimension from back to end face (E)	Cap	± 3.2		± 6.4			

Tolerances on Squareness with Reference to Centre of Axis of Pipe Fitting



Unit: mm

Item	Types of pipe fittings	Nominal diameters					
		A	15-100	125-200	250-300	350-400	450-600
		B	½-4	5-8	10-12	14-16	18-24
		Tolerances					
Off angle (X)	Elbow, Reducer, Tee	0.8	1.6	2.4		3.2	
Off plane (Y)	Elbow, Tee	1.6	3.2	4.8	6.4	9.5	



JIS B 2312

Outside and Inside Diameters
and Thickness of Pipe Fittings

Steel Butt-Welding Pipe Fittings for Ordinary Use
- Carbon, Alloy and Stainless Steel -

JIS B 2312 Products have been imported from oversea.
Các sản phẩm JIS B 2312 được nhập khẩu từ các nước khác

CARBON AND ALLOY STEEL

Unit: mm

Nominal diameter		Outside diameter	Nominal thickness			
			Schedule 40		Schedule 80	
A	B		Inside diameter	Thickness	Inside diameter	Thickness
15	½	21.7	16.1	2.8	14.3	3.7
20	¾	27.2	21.4	2.9	19.4	3.9
25	1	34.0	27.2	3.4	25.0	4.5
32	1¼	42.7	35.5	3.6	32.9	4.9
40	1½	48.6	41.2	3.7	38.4	5.1
50	2	60.5	52.7	3.9	49.5	5.5
65	2½	76.3	65.9	5.2	62.3	7.0
80	3	89.1	78.1	5.5	73.9	7.6
100	4	114.3	102.3	6.0	97.1	8.6
125	5	139.8	126.6	6.6	120.8	9.5
150	6	165.2	151.0	7.1	143.2	11.0
200	8	216.3	199.9	8.2	190.9	12.7
250	10	267.4	248.8	9.3	237.2	15.1
300	12	318.5	297.9	10.3	283.7	17.4
350	14	355.6	333.4	11.1	317.6	19.0
400	16	406.4	381.0	12.7	363.6	21.4
450	18	457.2	428.6	14.3	409.6	23.8
500	20	508.0	477.8	15.1	455.6	26.2

STAINLESS STEEL

Unit: mm

Nominal diameter		Outside diameter	Nominal thickness					
			Schedule 5S		Schedule 10S		Schedule 20S	
A	B		Inside diameter	Thickness	Inside diameter	Thickness	Inside diameter	Thickness
15	½	21.7	18.4	1.65	17.5	2.1	16.7	2.5
20	¾	27.2	23.9	1.65	23.0	2.1	22.2	2.5
25	1	34.0	30.7	1.65	28.4	2.8	28.0	3.0
32	1¼	42.7	39.4	1.65	37.1	2.8	36.7	3.0
40	1½	48.6	45.3	1.65	43.0	2.8	42.6	3.0
50	2	60.5	57.2	1.65	54.9	2.8	53.5	3.5
65	2½	76.3	72.1	2.1	70.3	3.0	69.3	3.5
80	3	89.1	84.9	2.1	83.1	3.0	81.1	4.0
100	4	114.3	110.1	2.1	108.3	3.0	106.3	4.0
125	5	139.8	134.2	2.8	133.0	3.4	129.8	5.0
150	6	165.2	159.6	2.8	158.4	3.4	155.2	5.0
200	8	216.3	210.7	2.8	208.3	4.0	203.3	6.5
250	10	267.4	260.6	3.4	259.4	4.0	254.4	6.5
300	12	318.5	310.5	4.0	309.5	4.5	305.5	6.5
350	14	355.6	-	-	-	-	-	-
400	16	406.4	-	-	-	-	-	-
450	18	457.2	-	-	-	-	-	-
500	20	508.0	-	-	-	-	-	-

Remarks: Please contact to the manufacturer for any enquiry of the products which have the thickness outside the above description.

Lưu ý: Vui lòng liên hệ với nhà sản xuất đối với những yêu cầu sản phẩm có độ dày khác với độ dày mô tả trong bảng trên.

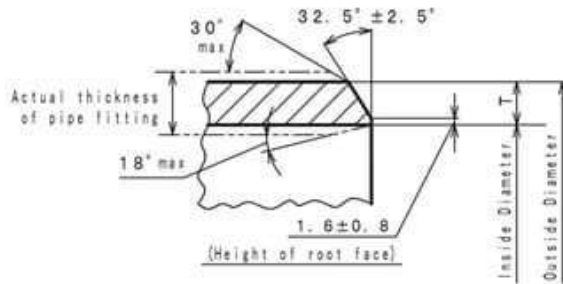
JIS B 2312

Shape and Dimensions of Bevel End, Dimensional Tolerances of Pipe Fittings

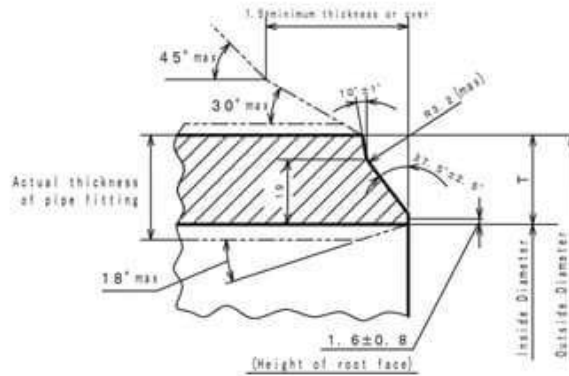


Shape and Dimensions of Bevel End

When thickness (T) is 22.4mm or Less



When thickness (T) is 22.4mm

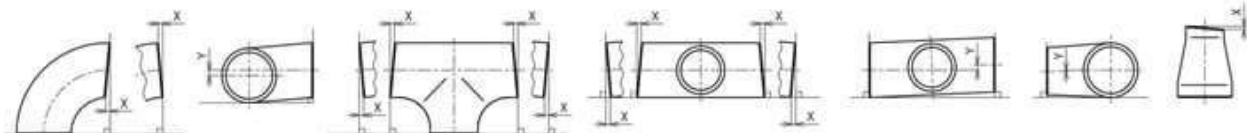


Dimensional Tolerances of Pipe Fittings

Unit: mm

Nominal diameter	Types of pipe fitting	Nominal diameters					
		A	15-65	80-100	125-200	250-450	500
		B	1/2-2 1/2	3-4	5-8	10-18	20
		Tolerances					
Outside diameter at end	All types of pipe fittings		+1.6 -0.8	±1.6	+2.4 -1.6	+4.0 -3.2	+6.4 -4.8
Inside diameter at end face			±0.8	±1.6	±3.2	±4.8	
Thickness			+ not specified - 12.5%				
Bevel angle			See Figures				
Height of root face			See Figures				
Dimension from center line to end face (H, F)	45° Elbow, 90° Elbow		±1.6		±2.4		
Centerline dimension (P)			±6.4		±9.5		
Dimension from back to end face (K)	180° Elbow		±6.4				
Alignment of end face (U) (Max.)			1.6		3.2		
Overall length (H)	Reducer		±1.6		±2.4		
Dimension from centerline to end face (C, M)	Tee		±1.6		±2.4		
Dimension from back to end face (E, E ₁)	Cap		±3.2		±6.4		

Tolerances on Squareness with Reference to Centre of Axis of Pipe Fitting



Unit: mm

Item	Types of pipe fittings	Nominal Diameter					
		A	15-100	125-200	250-300	250-400	450-500
		B	1/2-4	5-8	10-12	14-16	18-20
		Tolerances					
Off angle (X)	Elbow, Reducer, Tee		0.8	1.6	2.4		3.2
Off plane (Y)	Elbow, Tee		1.6	3.2	4.8	6.4	9.5



JIS B 2313

Outside and Inside Diameters
and Thickness of Pipe Fittings

Steel Plate Butt-Welding Pipe Fittings
- Carbon, alloy and Stainless Steel -

JIS B 2313 Products have been imported from oversea.
Các sản phẩm JIS B 2313 được nhập khẩu từ các nước khác

CARBON, ALLOY STEEL

Unit: mm

Nominal Diameter		Outside Diameter	Carbon, alloy and stainless steel									
			Nominal thickness									
			LG		STD		XS		Schedule 40		Schedule 80	
A	B	Inside Diameter	Thickness	Inside Diameter	Thickness	Inside Diameter	Thickness	Inside diameter	Thickness	Inside diameter	Thickness	
15	½	21.7	-	-	-	-	-	-	16.1	2.8	14.3	3.7
20	¾	27.2	-	-	-	-	-	-	21.4	2.9	19.4	3.9
25	1	34.0	-	-	-	-	-	-	27.2	3.4	25.0	4.5
32	1¼	42.7	-	-	-	-	-	-	35.5	3.6	32.9	4.9
40	1½	48.6	-	-	-	-	-	-	41.2	3.7	38.4	5.1
50	2	60.5	-	-	-	-	-	-	52.7	3.9	49.5	5.5
65	2½	76.3	-	-	-	-	-	-	65.9	5.2	62.3	7.0
80	3	89.1	-	-	-	-	-	-	78.1	5.5	73.9	7.6
100	4	114.3	-	-	-	-	-	-	102.3	6.0	97.1	8.6
125	5	139.8	-	-	-	-	-	-	126.6	6.6	120.8	9.5
150	6	165.2	155.2	5.0	-	-	-	-	151.0	7.1	143.2	11.0
200	8	216.3	204.7	5.8	-	-	-	-	199.9	8.2	190.9	12.7
250	10	267.4	254.2	6.6	-	-	-	-	248.8	9.3	237.2	15.1
300	12	318.5	304.7	6.9	-	-	-	-	297.9	10.3	283.7	17.4
350	14	355.6	339.8	7.9	336.6	9.5	330.2	12.7	333.4	11.1	317.6	19.0
400	16	406.4	390.6	7.9	387.4	9.5	381.0	12.7	381.0	12.7	363.6	21.4
450	18	457.2	441.4	7.9	438.2	9.5	431.8	12.7	428.6	14.3	409.6	23.8
500	20	508.0	492.2	7.9	489.0	9.5	482.6	12.7	477.8	15.1	455.6	26.2

STAINLESS STEEL

Unit: mm

Nominal Diameter		Outside Diameter	Stainless steel					
			Nominal thickness					
			Schedule 5S		Schedule 10S		Schedule 20S	
A	B	Inside diameter	Thickness	Inside diameter	Thickness	Inside diameter	Thickness	
15	½	21.7	18.4	1.65	17.5	2.1	16.7	2.5
20	¾	27.2	23.9	1.65	23.0	2.1	22.2	2.5
25	1	34.0	30.7	1.65	28.4	2.8	28.0	3.0
32	1¼	42.7	39.4	1.65	37.1	2.8	36.7	3.0
40	1½	48.6	45.3	1.65	43.0	2.8	42.6	3.0
50	2	60.5	57.2	1.65	54.9	2.8	53.5	3.5
65	2½	76.3	72.1	2.1	70.3	3.0	69.3	3.5
80	3	89.1	84.9	2.1	83.1	3.0	81.1	4.0
100	4	114.3	110.1	2.1	108.3	3.0	106.3	4.0
125	5	139.8	134.2	2.8	133.0	3.4	129.8	5.0
150	6	165.2	159.6	2.8	158.4	3.4	155.2	5.0
200	8	216.3	210.7	2.8	208.3	4.0	203.3	6.5
250	10	267.4	260.6	3.4	259.4	4.0	254.4	6.5
300	12	318.5	310.5	4.0	309.5	4.5	305.5	6.5
350	14	355.6	347.6	4.0	345.6	5.0	339.6	8.0
400	16	406.4	397.4	4.5	396.4	5.0	390.4	8.0
450	18	457.2	448.2	4.5	447.2	5.0	441.2	8.0
500	20	508.0	498.0	5.0	497.0	5.5	489.0	9.5

Remarks: Please contact to the manufacturer for any enquiry of the products which have the thickness outside the above description.

Lưu ý: Vui lòng liên hệ với nhà sản xuất đối với những yêu cầu sản phẩm có độ dày khác với độ dày mô tả trong bảng trên.

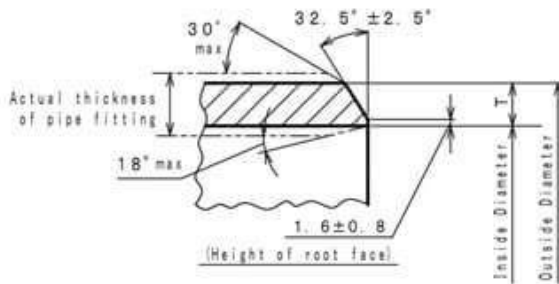
JIS B 2313

Shape and Dimensions of Bevel End,
Dimensional Tolerances of Pipe Fittings

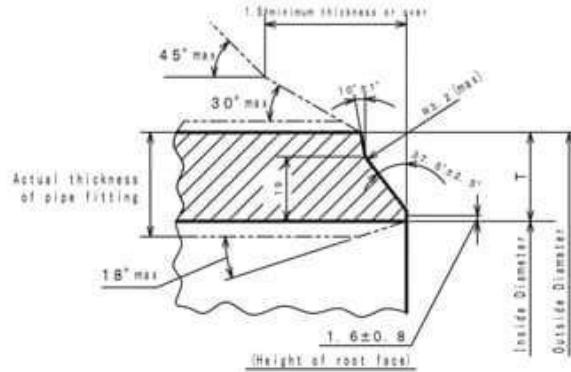


Shape and Dimensions of Bevel End

When thickness (T) is 22.4mm or Less



When thickness (T) is 22.4mm

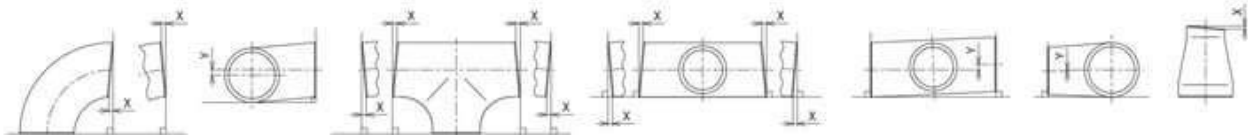


Dimensional Tolerances of Pipe Fittings

Unit: mm

Nominal diameter	Types of pipe fitting	Nominal diameters					
		A	15-65	80-100	125-200	250-450	500-600
		B	1/2-2 1/2	3-4	5-8	10-18	20-24
		Tolerances					
Outside diameter at end	All types of pipe fittings	+ 1.6	± 1.6	+ 2.4	+ 4.0	+ 6.4	
Inside diameter at end face		- 0.8	± 1.6	- 1.6	- 3.2	- 4.8	
Thickness		± 0.8	± 1.6	± 3.2	± 4.8		
Bevel angle		+ not specified - 12.5%					
Height of root face		See Figures					
Dimension from center line to end face (H, F)	45° Elbow, 90° Elbow	± 1.6			± 2.4		
Centerline dimension (P)	180° Elbow	± 6.4			± 9.5	-	
Dimension from back to end face (K)		± 6.4				-	
Alignment of end face (U) (Max.)		1.6			3.2	-	
Overall length (H)	Reducer	± 1.6			± 2.4		
Dimension from centerline to end face (C, M)	Tee	± 1.6			± 2.4		

Tolerances on Squareness with Reference to Centre of Axis of Pipe Fitting



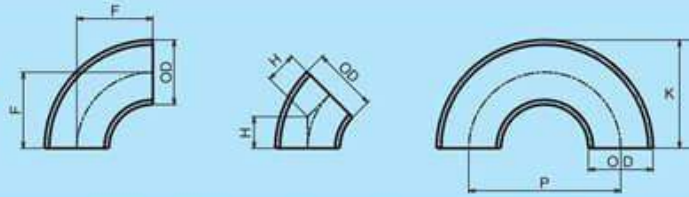
Unit: mm

Item	Types of pipe fittings	Nominal diameters					
		A	15-100	125-200	250-300	250-400	450-500
		B	1/2-4	5-8	10-12	14-16	18-20
		Tolerances					
Off angle (X)	Elbow, Reducer, Tee	0.8	1.6	2.4		3.2	
Off plane (Y)	Elbow, Tee	1.6	3.2	4.8	6.4	9.5	



CARBON AND ALLOY STEEL

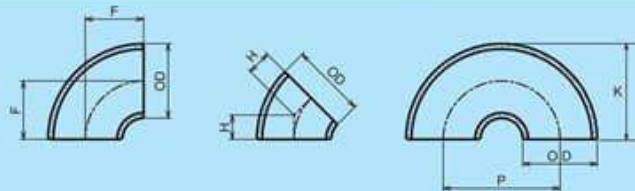
LONG RADIUS ELBOWS CỎ DÀI



Unit: mm

Nominal diameter		Outside diameter OD	Distance from centre to end face		Distance from centre to centre	Distance from centre to end face	Approximate weight kg 90 E (L)		
A	B		F	H	P	K	S G P	S 40	S 80
15	½	21.7	38.1	15.8	76.2	49.0	0.078	0.078	0.098
20	¾	27.2	38.1	15.8	76.2	51.7	0.101	0.104	0.134
25	1	34.0	38.1	15.8	76.2	55.1	0.145	0.153	0.196
32	1¼	42.7	47.6	19.7	95.2	69.0	0.253	0.259	0.341
40	1½	48.6	57.2	23.7	114.4	81.5	0.349	0.368	0.491
50	2	60.5	76.2	31.6	152.4	106.5	0.635	0.651	0.892
65	2½	76.3	95.3	39.5	190.6	133.5	1.12	1.36	1.79
80	3	89.1	114.3	47.3	228.6	158.9	1.58	2.03	2.74
100	4	114.3	152.4	63.1	304.8	209.6	2.91	3.83	5.36
125	5	139.8	190.5	78.9	381.0	260.4	4.49	6.48	9.13
150	6	165.2	228.6	94.7	457.2	311.2	7.09	9.93	15.0
200	8	216.3	304.8	126.3	609.6	413.0	14.4	20.1	30.5
250	10	267.4	381.0	157.8	762.0	514.7	25.4	35.4	56.2
300	12	318.5	457.2	189.4	914.4	616.5	★38.0	★56.2	★92.7
350	14	355.6	533.4	220.9	1066.8	711.2	★56.7	★78.9	★132
400	16	406.4	609.6	252.5	1219.2	812.8	★74.3	★118	★194
450	18	457.2	685.8	284.1	1371.6	914.4	★94.2	★168	★274
500	20	508.0	762.0	315.6	1524.0	1016.0	★116	★219	★372

SHORT RADIUS ELBOWS CỎ NGẮN



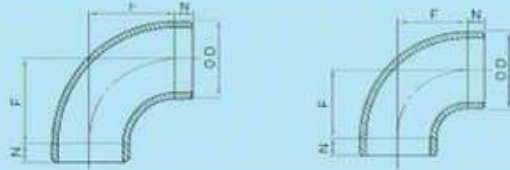
Unit: mm

Nominal diameter		Outside diameter OD	Distance from centre to end face		Distance from centre to centre	Distance from centre to end face	Approximate weight kg 90 E (S)		
A	B		F	H	P	K	S G P	S 40	S 80
25	1	34.0	25.4	-	50.8	42.4	0.097	0.102	0.130
32	1¼	42.7	31.8	-	63.6	53.2	0.169	0.173	0.228
40	1½	48.6	38.1	15.8	76.2	62.4	0.233	0.245	0.327
50	2	60.5	50.8	21.0	101.6	81.1	0.423	0.434	0.595
65	2½	76.3	63.5	26.3	127.0	101.7	0.744	0.909	1.19
80	3	89.1	76.2	31.6	152.4	120.8	1.05	1.36	1.83
100	4	114.3	101.6	42.1	203.2	158.8	1.94	2.55	3.57
125	5	139.8	127.0	52.6	254.0	196.9	2.99	4.32	6.08
150	6	165.2	152.4	63.1	304.8	235.0	4.72	6.62	10.0
200	8	216.3	203.2	84.2	406.4	311.4	9.60	13.4	20.3
250	10	267.4	254.0	105.2	508.0	387.7	16.9	23.6	37.4
300	12	318.5	304.8	126.2	609.6	464.1	★25.4	★37.4	★61.8
350	14	355.6	355.6	147.3	711.2	533.4	★37.8	★52.6	★88.0
400	16	406.4	406.4	168.3	812.8	609.6	★49.5	★78.6	★130
450	18	457.2	457.2	189.4	914.4	685.8	★62.8	★112	★183
500	20	508.0	508.0	210.4	1016.0	762.0	★77.7	★146	★248

Remark: 1. The weights of 180° are weights of 90° x 2 and weights of 45° are weights of 90° x 1/2. | 2. We do not produce 180° elbows in the parts marked ★
 Lưu ý: 1. Trọng lượng của co 180° bằng trọng lượng của co 90° x 2 và trọng lượng của co 45° bằng trọng lượng của co 90° x ½
 2. Chúng tôi không sản xuất co 180° cho những mục đánh dấu ★.



**LONG & SHORT RADIUS
TANGENT 90° ELBOWS
CỎ DÀI 90°N**



Unit: mm

Nominal diameter		Outside diameter OD	Distance from centre to end face - Long		Distance from centre to end face - Short		Approximate weight 90E(L)N			Approximate weight 90E(S)N		
A	B		F	N	F	N	SGP	S40	S80	SGP	S40	S80
20	*3/4	27,2	38,1	16	-	-	0,165	-	-	-	-	-
25	1	34,0	38,1	16	25,4	16	0,223	0,236	0,300	0,175	0,184	-
32	1 1/4	42,7	47,6	16	31,8	16	0,361	0,370	0,487	0,277	0,283	-
40	1 1/2	48,6	57,2	16	38,1	16	0,474	0,499	0,666	0,357	0,376	0,502
50	2	60,5	76,2	16	50,8	16	0,805	0,825	1,13	0,593	0,608	0,833
65	2 1/2	76,3	95,3	18	63,5	18	1,39	1,69	2,22	1,01	1,24	1,62
80	3	89,1	114,3	18	76,2	18	1,89	2,44	3,29	1,37	1,76	2,38
90	3 1/2	101,6	133,4	18	88,9	18	2,48	3,31	4,58	1,77	2,37	3,28
100	4	114,3	152,4	18	101,6	18	3,35	4,41	6,17	2,38	3,13	4,38
125	5	139,8	190,5	20	127,0	20	5,09	7,35	10,3	3,59	5,19	7,30
150	6	165,2	228,6	22	152,4	22	7,96	11,1	16,8	5,60	7,84	11,8
200	8	216,3	304,8	25	203,2	25	15,9	22,2	33,3	11,1	15,5	23,1
250	10	267,4	381,0	30	254,0	30	27,9	38,9	61,8	19,5	27,1	43,1
300	12	318,5	457,2	30	304,8	30	41,2	60,9	100	28,5	42,1	69,5

Remark : 1.The length of the elbow neck can be changed according to customer requests. Please, contact us in advance.
2. Nominal diameter marked * are not specified in JIS.

Lưu ý : 1.Chiều dài của Co có thể thay đổi theo yêu cầu. Hãy liên hệ với chúng tôi.
2.Mục có đường kính đánh dấu * không có trong tiêu chuẩn JIS.

FKK Việt Nam đang sản xuất Co dài 90°N từ 40A đến 80A.

Khi co dài 90° (Elbows Long 90°, 40A-80A) bình thường được hàn gắn vào mặt bích cùng kích thước và tiêu chuẩn phù hợp, sẽ xảy ra hiện tượng bị giao thoa như hình vẽ bên trái ở bên dưới, để xử lý vấn đề trên phải chuẩn bị ống ngắn để hàn nối thêm vào trước khi hàn với mặt bích như hình vẽ bên phải ở bên dưới. Tuy nhiên, nếu như sử dụng sản phẩm Co dài 90°N của FKK thì chỉ việc để nguyên và để dàng hàn vào mặt bích, như vậy sẽ không mất nhiều công sức và thời gian.

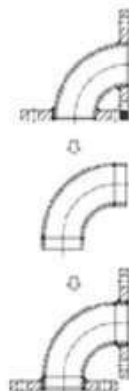
Bên cạnh đó, vì tất cả hàng hóa của FKK đã chuẩn hóa đường kính ngoài phù hợp với mặt bích cũng như các sản phẩm Co 90° từ 100A trở lên. Vì vậy, có thể thuận tiện để tiến hành công việc.

FKK Viet Nam is producing Elbows neck from 40A to 80A.

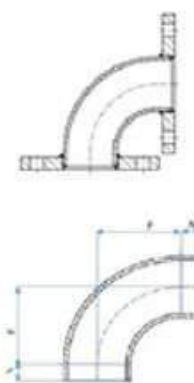
When elbows long 90° (Elbows Long 90°, 40A-80A) are normally welded on the flange with the appropriate sizes and standards, it will occur the interference as below drawing on the left. To handle this problem, we have to cut and weld a piece of pipe more that help to extend the length of the elbow before do welding the flange as below drawing on the right. However, if we use the FKK's 90° N product, we just mount and weld easily with the flange, so it will not take much effort and time.

Besides, the FKK goods have already been standardized the outer diameter in accordance with the flanges as well as the elbows long 90° products from 100A or over. Therefore, it is convenient to carry out the work.

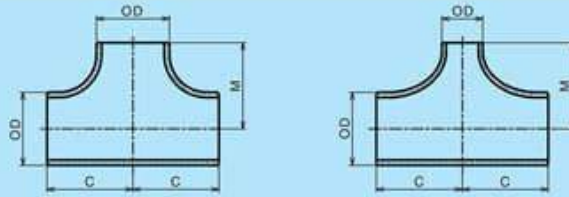
Khi gắn co dài 90° thông thường vào mặt bích
When elbows long 90° joint to the flange



Khi gắn co dài 90° N vào mặt bích
When elbows long 90° N joint to the flange



STRAIGHT & REDUCING TEES
TÈ ĐỀU VÀ TÈ GIẢM



Unit: mm

Nominal diameter		Outsite diameter		Distance from centre to end face		Approximate weight kg		
A	B	OD ₁	OD ₂	C	M	S G P	S 40	S 80
15 x 15	½ x ½	21.7	21.7	25.4	25.4	0.085	0.085	0.107
20 x 20	¾ x ¾	27.2	27.2	28.6	28.6	0.122	0.125	0.162
15	½	27.2	21.7	28.6	28.6	0.116	0.119	0.153
25 x 25	1 x 1	34.0	34.0	38.1	38.1	0.236	0.250	0.318
20	¾	34.0	27.2	38.1	38.1	0.221	0.232	0.297
15	½	34.0	21.7	38.1	38.1	0.213	0.223	0.284
32 x 32	1½ x 1½	42.7	42.7	47.6	47.6	0.411	0.421	0.554
25	1	42.7	34.0	47.6	47.6	0.386	0.398	0.521
20	¾	42.7	27.2	47.6	47.6	0.366	0.376	0.493
15	½	42.7	21.7	47.6	47.6	0.356	0.365	0.478
40 x 40	1½ x 1½	48.6	48.6	57.2	57.2	0.573	0.603	0.805
32	1¼	48.6	42.7	57.2	57.2	0.556	0.583	0.776
25	1	48.6	34.0	57.2	57.2	0.525	0.553	0.733
20	¾	48.6	27.2	57.2	57.2	0.500	0.526	0.699
15	½	48.6	21.7	57.2	57.2	0.488	0.511	0.680
50 x 50	2 x 2	60.5	60.5	63.5	63.5	0.851	0.872	1.19
40	1½	60.5	48.6	63.5	60.3	0.791	0.814	1.11
32	1¼	60.5	42.7	63.5	57.2	0.766	0.785	1.07
25	1	60.5	34.0	63.5	50.8	0.724	0.744	1.01
20	¾	60.5	27.2	63.5	44.5	0.698	0.716	0.979
* 15	* ½	60.5	21.7	63.5	44.5	0.693	0.710	0.970
65 x 65	2½ x 2½	76.3	76.3	76.2	76.2	1.42	1.74	2.28
50	2	76.3	60.5	76.2	69.9	1.31	1.56	2.06
40	1½	76.3	48.6	76.2	66.7	1.25	1.51	1.98
32	1¼	76.3	42.7	76.2	63.5	1.22	1.48	1.94
25	1	76.3	34.0	76.2	57.2	1.18	1.44	1.88
80 x 80	3 x 3	89.1	89.1	85.7	85.7	1.87	2.41	3.25
65	2½	89.1	76.3	85.7	82.6	1.79	2.29	3.07
50	2	89.1	60.5	85.7	76.2	1.67	2.11	2.85
40	1½	89.1	48.6	85.7	73.0	1.62	2.06	2.77
32	1¼	89.1	42.7	85.7	69.9	1.59	2.03	2.73
* 25	* 1	89.1	34.0	85.7	69.9	1.57	2.01	2.70
100 x 100	4 x 4	114.3	114.3	104.8	104.8	3.13	4.12	5.76
80	3	114.3	89.1	104.8	98.4	2.92	3.82	5.33
65	2½	114.3	76.3	104.8	95.3	2.84	3.70	5.15
50	2	114.3	60.5	104.8	88.9	2.72	3.53	4.93
40	1½	114.3	48.6	104.8	85.7	2.66	3.47	4.85
* 32	* 1¼	114.3	42.7	104.8	85.7	2.65	3.46	4.83
* 25	* 1	114.3	34.0	104.8	85.7	2.62	3.43	4.79
125 x 125	5 x 5	139.8	139.8	123.8	123.8	4.52	6.53	9.20
100	4	139.8	114.3	123.8	117.5	4.30	6.13	8.62
80	3	139.8	89.1	123.8	111.1	4.08	5.83	8.18
65	2½	139.8	76.3	123.8	108.0	4.00	5.71	8.01
50	2	139.8	60.5	123.8	104.8	3.90	5.56	7.81
* 40	* 1½	139.8	48.6	123.8	104.8	3.85	5.51	7.75

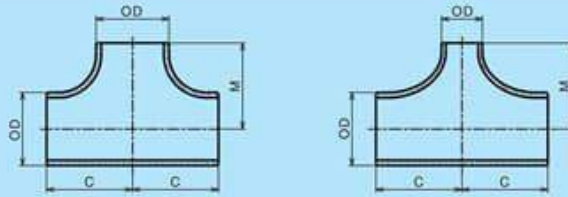
Remark: Nominal diameters marked * are not specified in JIS

Lưu ý: Những mục có đường kính danh nghĩa đánh dấu * không có trong tiêu chuẩn JIS.



CARBON AND ALLOY STEEL

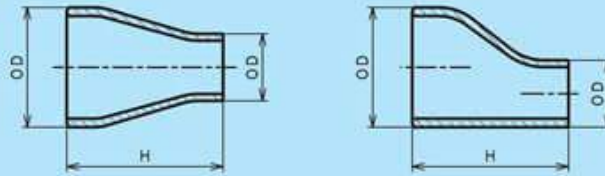
STRAIGHT & REDUCING TEES TÊ ĐỀU VÀ TÊ GIẢM



Unit: mm

Nominal diameter		Outsite diameter		Distance from centre to end face		Approximate weight kg		
A	B	OD ₁	OD ₂	C	M	S G P	S 40	S 80
150 x 150	6 x 6	165.2	165.2	142.9	142.9	6.83	9.58	14.5
125	5	165.2	139.8	142.9	136.5	6.45	9.08	13.6
100	4	165.2	114.3	142.9	130.2	6.22	8.67	13.0
80	3	165.2	89.1	142.9	123.8	6.00	8.37	12.6
65	2½	165.2	76.3	142.9	120.7	5.93	8.25	12.4
* 50 *	2	165.2	60.5	142.9	120.7	5.85	8.12	12.2
200 x 200	8 x 8	216.3	216.3	177.8	177.8	12.8	17.9	27.1
150	6	216.3	165.2	177.8	168.3	11.9	16.6	25.2
125	5	216.3	139.8	177.8	161.9	11.5	16.1	24.3
100	4	216.3	114.3	177.8	155.6	11.3	15.7	23.7
* 80 *	3	216.3	89.1	177.8	152.4	11.1	15.5	23.3
250 x 250	10 x 10	267.4	267.4	215.9	215.9	21.9	30.4	48.3
200	8	267.4	216.3	215.9	203.2	20.4	28.5	45.0
150	6	267.4	165.2	215.9	193.7	19.5	27.2	43.1
125	5	267.4	139.8	215.9	190.5	19.2	26.8	42.3
100	4	267.4	114.3	215.9	184.2	18.9	26.4	41.7
300 x 300	12 x 12	318.5	318.5	254.0	254.0	31.9	47.2	77.8
250	10	318.5	267.4	254.0	241.3	30.4	44.6	73.3
200	8	318.5	216.3	254.0	228.6	29.0	42.7	70.0
150	6	318.5	165.2	254.0	219.1	28.1	41.4	68.1
125	5	318.5	139.8	254.0	215.9	27.8	41.0	67.3
350 x 350	14 x 14	355.6	355.6	279.4	279.4	44.7	62.2	104
300	12	355.6	318.5	279.4	269.9	42.7	59.9	100
250	10	355.6	267.4	279.4	257.2	41.2	57.4	95.5
200	8	355.6	216.3	279.4	247.7	39.9	55.6	92.5
150	6	355.6	165.2	279.4	238.1	39.0	54.3	90.6
400 x 400	16 x 16	406.4	406.4	304.8	304.8	55.2	84.7	-
350	14	406.4	355.6	304.8	304.8	54.2	84.7	-
300	12	406.4	318.5	304.8	295.3	52.2	82.3	-
250	10	406.4	267.4	304.8	282.6	50.7	79.8	-
200	8	406.4	216.3	304.8	273.1	49.4	78.1	-
150	6	406.4	165.2	304.8	263.5	48.5	76.8	-
450 x 450	18 x 18	457.2	457.2	342.9	342.9	70.0	125	-
400	16	457.2	406.4	342.9	330.2	67.9	120	-
350	14	457.2	355.6	342.9	330.2	66.9	117	-
300	12	457.2	318.5	342.9	320.7	64.9	114	-
250	10	457.2	267.4	342.9	308.0	63.9	112	-
200	8	457.2	216.3	342.9	298.5	62.1	110	-
500 x 500	20 x 20	508.0	508.0	381.0	381.0	86.6	163	-
450	18	508.0	457.2	381.0	368.3	84.2	158	-
400	16	508.0	406.4	381.0	355.6	82.1	152	-
350	14	508.0	355.6	381.0	355.6	81.1	149	-
300	12	508.0	318.5	381.0	346.1	80.1	147	-
250	10	508.0	267.4	381.0	333.4	79.0	145	-
200	8	508.0	216.3	381.0	323.9	76.9	143	-

**CONCENTRIC
& ECCENTRIC REDUCERS**
BẦU GIẢM ĐỒNG TÂM
VÀ BẦU GIẢM LỆCH TÂM



Unit: mm

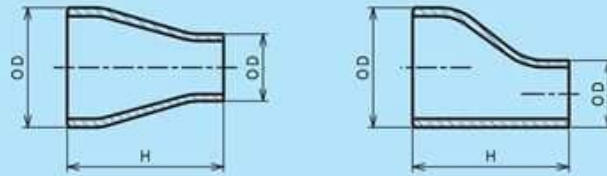
Nominal diameter		Outsite diameter		Distance from centre to end face	Approximate weight kg		
A	B	OD ₁	OD ₂	H	S G P	S 40	S 80
20 x 15	¾ x ½	27.2	21.7	38.1	0.057	0.059	0.075
25 x 20	1 x ¾	34.0	27.2	50.8	0.110	0.116	0.147
15	½	34.0	21.7	50.8	0.100	0.105	0.133
32 x 25	1½ x 1	42.7	34.0	50.8	0.153	0.157	0.206
20	¾	42.7	27.2	50.8	0.139	0.143	0.186
15	½	42.7	21.7	50.8	0.128	0.132	0.171
40 x 32	1½ x 1¼	48.6	42.7	63.5	0.231	0.244	0.324
25	1	48.6	34.0	63.5	0.208	0.220	0.291
20	¾	48.6	27.2	63.5	0.191	0.201	0.266
15	½	48.6	21.7	63.5	*0.177	*0.187	*0.245
50 x 40	2 x 1½	60.5	48.6	76.2	0.363	0.372	0.508
32	1¼	60.5	42.7	76.2	0.343	0.352	0.479
25	1	60.5	34.0	76.2	0.315	0.322	0.438
20	¾	60.5	27.2	76.2	*0.293	*0.300	*0.406
65 x 50	2½ x 2	76.3	60.5	88.9	0.593	0.723	0.945
40	1½	76.3	48.6	88.9	0.542	0.660	0.861
32	1¼	76.3	42.7	88.9	0.518	0.630	0.820
25	1	76.3	34.0	88.9	*0.482	*0.585	*0.759
80 x 65	3 x 2½	89.1	76.3	88.9	0.724	0.933	1.25
50	2	89.1	60.5	88.9	0.658	0.846	1.13
40	1½	89.1	48.6	88.9	0.610	0.783	1.05
32	1¼	89.1	42.7	88.9	*0.587	*0.752	*1.00
* 25 *	1	89.1	34.0	88.9	*0.553	*0.707	*0.941
100 x 80	4 x 3	114.3	89.1	101.6	1.10	1.45	2.02
65	2½	114.3	76.3	101.6	1.04	1.36	1.90
50	2	114.3	60.5	101.6	0.966	1.27	1.76
40	1½	114.3	48.6	101.6	*0.911	*1.19	*1.65
125 x 100	5 x 4	139.8	114.3	127.0	1.73	2.50	3.51
80	3	139.8	89.1	127.0	1.58	2.27	3.18
65	2½	139.8	76.3	127.0	1.50	2.16	3.02
50	2	139.8	60.5	127.0	*1.41	*2.02	*2.82
150 x 125	6 x 5	165.2	139.8	139.7	2.55	3.57	5.38
100	4	165.2	114.3	139.7	2.36	3.30	4.96
80	3	165.2	89.1	139.7	2.18	3.04	4.56
65	2½	165.2	76.3	139.7	*2.09	*2.92	*4.36
* 50 *	2	165.2	60.5	139.7	*1.98	*2.76	*4.12

Remark: 1. Nominal diameters marked * are not specified in JIS
2. We do not produce eccentric reducer in the parts marked *

Lưu ý: 1. Những mục có đường kính danh nghĩa đánh dấu * không có trong tiêu chuẩn JIS.
2. Chúng tôi không sản xuất bầu giảm lệch tâm cho những mục đánh dấu *



**CONCENTRIC
& ECCENTRIC REDUCERS**
BẦU GIẢM ĐỒNG TÂM
VÀ BẦU GIẢM LỆCH TÂM

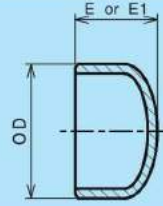


Unit: mm

Nominal diameter		Outsite diameter		Distance from centre to end face	Approximate weight kg		
A	B	OD ₁	OD ₂	H	S G P	S 40	S 80
200 x 150	8 x 6	216.3	165.2	152.4	4.08	5.70	8.61
125	5	216.3	139.8	152.4	3.87	5.39	8.13
100	4	216.3	114.3	152.4	3.66	5.10	7.68
250 x 200	10 x 8	267.4	216.3	177.8	6.87	9.58	15.2
150	6	267.4	165.2	177.8	6.31	8.78	13.9
125	5	267.4	139.8	177.8	6.05	8.41	13.3
300 x 250	12 x 10	318.5	267.4	203.2	9.96	14.7	24.2
200	8	318.5	216.3	203.2	9.28	13.7	22.5
150	6	318.5	165.2	203.2	8.68	12.8	20.9
350 x 300	14 x 12	355.6	318.5	330.2	21.2	29.5	49.3
250	10	355.6	267.4	330.2	19.7	27.4	45.6
200	8	355.6	216.3	330.2	18.3	25.4	42.2
400 x 350	16 x 14	406.4	355.6	355.6	25.9	41.1	67.6
300	12	406.4	318.5	355.6	24.7	39.2	64.5
250	10	406.4	267.4	355.6	23.2	36.8	60.3
200	8	406.4	216.3	355.6	*21.7	*34.4	*56.3
450 x 400	18 x 16	457.2	406.4	381.0	31.5	56.2	91.4
350	14	457.2	355.6	381.0	29.8	53.1	86.3
300	12	457.2	318.5	381.0	*28.6	*51.0	*82.7
250	10	457.2	267.4	381.0	*27.1	*48.2	*78.0
500 x 450	20 x 18	508.0	457.2	508.0	*47.0	*88.5	*150
400	16	508.0	406.4	508.0	*44.7	*84.0	*142
350	14	508.0	355.6	508.0	*42.4	*79.7	*135
300	12	508.0	318.5	508.0	*40.8	*76.6	*129



CAPS BỊT CHỤP



Unit: mm

Nominal diameter		Outside diameter	Distance from centre to end face			Approximate weight kg			
A	B		OD	E	E ₁	Wall thickness limit	S G P	S 40	S 80
15	½	21.7	25.4	-	-	-	0.038	0.038	0.051
20	¾	27.2	25.4	-	-	-	0.048	0.049	0.067
25	1	34.0	38.1	-	-	-	0.103	0.109	0.144
32	1¼	42.7	38.1	-	-	-	0.141	0.145	0.197
40	1½	48.6	38.1	-	-	-	0.162	0.171	0.236
50	2	60.5	38.1	44.5	5.5	0.228	0.234	0.330	
65	2½	76.3	38.1	50.8	7.0	0.339	0.420	0.565	
80	3	89.1	50.8	63.5	7.6	0.507	0.664	0.917	
100	4	114.3	63.5	76.2	8.6	0.877	1.17	1.68	
125	5	139.8	76.2	88.9	9.5	1.29	1.90	2.73	
150	6	165.2	88.9	101.6	11.0	1.99	2.83	4.38	
200	8	216.3	101.6	127.0	12.7	3.61	5.11	7.91	
250	10	267.4	127.0	152.4	12.7	6.33	8.92	16.4	
300	12	318.5	152.4	177.8	12.7	9.43	14.1	26.4	
350	14	355.6	165.1	190.5	12.7	13.2	18.6	34.9	
400	16	406.4	177.8	203.2	12.7	16.6	26.7	49.0	
450	18	457.2	203.2	228.6	12.7	21.2	41.5	69.0	
500	20	508.0	228.6	254.0	12.7	26.4	54.1	93.8	

Remark: 1. The distance from back arch to end face of Cap shall be E when the thickness is up to the thickness limit and E₁ when the thickness exceeds the wall thickness limit.
2. The shape of the cap shall be semi ellipsoidal, and the ratio of the long diameter to the short one at inside surface shall be more than 1, but not more than 2.

Lưu ý: 1. E là khoảng cách từ mặt cong phía sau đến điểm đầu của mặt trên chén khi độ dày nằm trong giới hạn bề dày và E₁ khi độ dày vượt quá giới hạn bề dày.
2. Hình dạng của chén (bịt chụp) là hình bán elip. Tỷ lệ của đường kính dài và đường kính ngắn ở mặt trong sẽ lớn hơn 1 và không được lớn hơn 2.





STANDARDS OF WELDING FITTINGS

FKK's Steel Butt-Welding Fittings are in accordance with the following applicable International Quality Standard

APPROVAL ORGANIZATION :			CERTIFICATE NUMBER
JAPAN QUALITY ASSURANCE ORGANIZATION (JQA)			
JAPAN	JIS B 2311	Steel Butt-Welding Pipe Fittings for Ordinary Use.	JQVN 17003
ISO 9001:2015			JQA-QMA 15854

ISO 9001
Management System Certificate

Certificate Number : JQA-QMA15854

Organization :
FKK VIETNAM CO., LTD.
LOT 21, ROAD NO. 1, TAN DUC INDUSTRIAL PARK, DUC HOA HA COMMUNE,
DUC HOA DISTRICT, LONG AN PROVINCE, VIETNAM

JQA certifies that the above organization operates the Quality Management System,
within the scope of the Appendix attached, which has been assessed and found to
comply with the requirements of:

ISO 9001 : 2015 / JIS Q 9001 : 2015

Registration Date : August 10, 2018

Expiry Date : January 10, 2021
Fee free to maintain JQA for the validity of this certificate

N. Kobayashi
NORIAKI KOBAYASHI
PRESIDENT
1-25, KANFUSADACHO, CHYUO-KU, TOKYO, JAPAN
JAPAN QUALITY ASSURANCE ORGANIZATION
To be used in conjunction with original certificate.

JQA

Scanned with CamScanner

Certificate No. : JQVN17003-0008
Date of Issue : August 7, 2018

JIS Mark Scheme
Certificate of Compliance

Licensee : FKK VIETNAM CO., LTD.
Address : Lot21, Road No.1 Tan Duc IP, Duc Hoa District,
Long An Province, Vietnam

Certification Number : JQVN17003

This is to certify that the following product which the above licensee applied for has been
complied with the requirements specified in Japanese Industrial Standards (JIS) and relevant
Ordinance of JIS Mark Scheme.

Designation of Industrial and Mineral Products for Certification : Steel butt-welding pipe fittings
Division of Certification : Steel butt-welding pipe fittings
JIS Number and name concerning Certification : JIS B 2311 Steel butt-welding pipe fittings for ordinary use
Type of Grade specified in JIS : Refer to Attached APPENDIX.
Range of Certification

Factory or Business establishments concerning Certification :
Designation : FKK VIETNAM CO., LTD.
Address : Lot21, Road No.1 Tan Duc IP, Duc Hoa District, Long An Province,
Vietnam

Basic Provision of the Relevant Law concerning Certification :
Clause 1 of Article 23 of the Industrial Standardization Law

Date of the Certification Agreement : November 14, 2017
Date of Expiry : November 13, 2020
Application Deadline for Periodic Certification Maintenance : November 13, 2020
Surveillance for Renewal of Above Date of Expiry

N. Kobayashi
NORIAKI KOBAYASHI
President
JAPAN QUALITY ASSURANCE ORGANIZATION
1-25, Kanfusadacho, Chiyoda-ku, Tokyo, Japan



Chứng chỉ QUATEST 3

QUATEST 3 Certificate



TỔNG CỤC TIÊU CHUẨN ĐO LƯỜNG CHẤT LƯỢNG
TRUNG TÂM KỸ THUẬT TIÊU CHUẨN ĐO LƯỜNG CHẤT LƯỢNG 3
QUALITY ASSURANCE & TESTING CENTER 3

KT3-07039CK6/4

PHIẾU KẾT QUẢ THỬ NGHIỆM TEST REPORT

01/07/2016
Page 01/01

- | | |
|---------------------------------------|--|
| 1. Tên mẫu :
<i>Name of sample</i> | SIZE 100A GỒM :
SGP ELBOW LONG 100A
SGP TEE 100A
SGP REDUCER 100A x 80A
SGP CAP 100A
SGP CAP 80A |
| 2. Số lượng mẫu/Quantity | 01 |
| 3. Mô tả mẫu /Sample description | Xem hình/See figure |
| 4. Ngày nhận mẫu /Date of receiving | 22/06/2016 |
| 5. Ngày thử nghiệm /Date of testing | 27/06/2016 |
| 6. Nơi gửi mẫu :
<i>Customer</i> | CÔNG TY TNHH FKK VIỆT NAM
Lô 21, Đường số 1, KCN Tân Đức, Đức Hòa, Long An |
| 7. Phương pháp thử/Test method | Theo yêu cầu khách hàng/As customer's requirement |
| 8. Kết quả thử nghiệm/Test results | |



Tên chỉ tiêu <i>Specification</i>	Kết quả thử nghiệm <i>Test result</i>
THỬ ÁP SUẤT THỦY TÍNH HYDROSTATIC TEST	
8.1. Áp suất thử <i>Test pressure</i>	MPa (kgf/cm ²) 3,0 (30)
8.2. Thời gian duy trì áp suất <i>Maintained time</i>	h 24
8.3. Kết quả thử <i>Test result</i>	Không rò rỉ <i>Free of leakage</i>

P.TRƯỞNG PTN CƠ KHÍ
HEAD OF MECHANICAL TESTING LAB.

Phạm Văn Út

PHÓ GIÁM ĐỐC
VICE DIRECTOR

Trương Thanh Sơn

1. Các kết quả thử nghiệm ghi trong phiếu này chỉ có giá trị đối với mẫu do khách hàng gửi đến. *Test results are valid for the sample submitted completely only.*
 2. Không được nhân rộng hoặc phân phối kết quả thử nghiệm này nếu không có sự đồng ý bằng văn bản của Trung tâm Kỹ thuật 3. *Not for reprinting or distribution without the written approval of Quatest 3.*
 3. Tên mẫu thử khách hàng được ghi theo yêu cầu của đơn gửi mẫu. *Sample of sample and customer are written as customer's request.*
 4. Độ không đảm bảo do sai số của phép đo được tính với k = 2, mức tin cậy 95%. Khách hàng có thể liên hệ theo địa chỉ dưới để biết thêm thông tin.
Estimated expanded uncertainty of measurement with k = 2, at 95 % confidence level. Please contact Quatest 3 at the below address for further information.

Head Office: 49 Pasteur, Q1, Hồ Chí Minh City, VIỆT NAM Tel: (84-8) 3829 4274 Fax: (84-8) 3829 3012 Website: www.quatest3.com.vn
 Testing: 7 Rong 1, Biên Hòa 1 Industrial Zone, Đồng Nai Tel: (84-61) 383 6212 Fax: (84-61) 383 6298 E-mail: qt-diahsun@quatest3.com.vn

Lần sửa đổi: 4 BH9 (05-2012) M01-1-11TN09

CHỨNG CHỈ CHẤT LƯỢNG
Certificate of Quality



CTY XNK HUY PHÁT

Hotline: 0981643181

0909651167

CHỨNG CHỈ CHẤT LƯỢNG / CERTIFICATE OF QUALITY



CÔNG TY TNHH FKK VIỆT NAM



NHÀ MÁY / FACTORY : LÔ 21, ĐƯỜNG SỐ 1, KCN TÂN ĐỨC, XÃ ĐỨC HÒA HẠ,
HUYỆN ĐỨC HÒA, TỈNH LONG AN, VIỆT NAM
ĐT : 0272.3769.662 FAX : 0272.3769.664
VPDD / REP. OFFICE : 404 HOÀNG DIỆU, PHƯỜNG 5, QUẬN 4, TP. HCM, VIỆT NAM
ĐT : 0283.943.4816 FAX : 0283.943.4815

CHÚ GIẢI (LEGEND)

- 90E(L) : CÚT DÀI (90° ELBOW LONG)
- 90E(LN) : CÚT DÀI CÓ CŨC (90° ELBOW LONG NECK)
- 45E(L) : CÚT DÀI - CHÉCH (45° ELBOW LONG)
- 90E(S) : CÚT NGẮN (90° ELBOW SHORT)
- 45E(S) : CÚT NGẮN (45° ELBOW SHORT)
- T(S) : TÊ ĐỀU (STRAIGHT TEE)
- T(R) : TÊ GIẢM (REDUCING TEE)
- RC) : BẦU GIẢM ĐỒNG TÂM (CONCENTRIC REDUCER)
- RE) : BẦU GIẢM LỆCH TÂM (ECCENTRIC REDUCER)
- C : ĐẦU BỊT CHỤP (CAP)

Khách hàng / Customer :	Đơn vị thụ hưởng / Beneficiary	Dự án / Project
Địa chỉ / add :	Địa chỉ / add :	
Ngày phát hành / Date of issue :	Loại hàng hóa / kind of article : Phụ kiện thép ống nối hàn Steel flutt - Welding Pipe Fittings For Ordinary Use	
Chứng chỉ số / Certificate No :		

Tiêu chuẩn Nguyên vật liệu Specification For Material				Tiêu chuẩn Kiểm tra Specification For Inspection				Kiểm tra Ngoại quan Visual Inspection				Kiểm tra Kích thước Dimension Inspection		Kiểm tra Hình dạng, Kết cấu Structure Shape Inspection				
JIS G 3452 (SGP) / KS D 3307 (SPP)				JIS B 2311 (KS B 1522)				DAT (GOOD)				DAT (GOOD)		DAT (GOOD)				
Số lô hàng Lot No	Chủng loại Type	Kích cỡ Normal Size (A)	Số lượng Qty (cái)	Thành phần hóa học Chemical Composition (%)										Kiểm tra chịu áp lực (Kg/Cm ²) Pressure Resistance Test	Kiểm tra cơ học Mechanical Test			Ghi chú Remarks
				C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo	Độ bền lực căng (N/mm ²) Tensile Strength	Độ bền lực cong (N/mm ²) Yield Point Strength		Độ kéo giãn (%) Elongation			
	90E(L)	BLACK	40A	400	8.00	1.00	46.00	13.00	5.00					DAT (GOOD)	403	294	40.5	HRB
	T(S)	BLACK	25A	47	11.00	3.00	24.00	21.00	4.00					DAT (GOOD)	396	304	46	HRB
	RC)	BLACK	80*65	40	17.00	1.00	40.00	12.00	5.00					DAT (GOOD)	447	312	37.4	BPR
	90E(L)	BLACK	125A	20	7.00	1.00	42.00	15.00	3.00					DAT (GOOD)	364	242	45.9	HRH
	90E(L)	BLACK	150A	5	6.00	1.00	49.00	20.00	12.00					DAT (GOOD)	396	260	43	BPU

Chúng tôi chứng nhận rằng sản phẩm trong chứng chỉ này đã được sản xuất và kiểm tra phù hợp với các thông số kỹ thuật.
We hereby certify that the products described herein has been made and tested in accordance with specification.



Chú thích nhận in trên sản phẩm (Explain for marking of logo)
1. Sản phẩm được sản xuất theo tiêu chuẩn JIS.
2. FKK là nhãn hiệu đã được đăng ký ở Cục Sở hữu Trí Tuệ.
3. Sản phẩm được sản xuất tại nhà máy ở Việt Nam.

Người duyệt:
Approved by:

YASUSHI SUZUKI



MAIN CUSTOMERS IN JAPAN

REFINING & PETROCHEMICALS, GENERAL CHEMICAL

- » ASAHI KASEI CORPORATION
- » COSMO OIL CO., LTD.
- » JX NIPPON OIL & ENERGY CORPORATION
- » SEKISUI CHEMICAL CO., LTD.
- » DENKI KAGAKU KOGYO KABUSHIKI GAISYA
- » TOAGOSEI CO., LTD.
- » TONEN GENERAL SEKIYU K.K.
- » MITSUI CHEMICALS, INC.
- » MITSUBISHI CHEMICAL CORPORATION

PLANT CONSTRUCTION

- » COSMO ENGINEERING CO., LTD.
- » JFE ENGINEERING CORPORATION
- » SHINKO PLANTECH CO., LTD.
- » SHINKO ENGINEERING & MAINTENANCE CO., LTD.
- » CHIYODA CORPORATION
- » TOYO ENGINEERING CORPORATION
- » TORAY ENGINEERING CO., LTD.
- » NISHINIPPON PLANT ENGINEERING AND CONSTRUCTION CO., LTD.
- » JGC CORPORATION
- » HITACHI, LTD.
- » MITSUBISHI KAKOKI KAISHA, LTD.

GAS

- » OSAKA GAS CO., LTD.
- » OTAKI GAS CO., LTD.
- » KEIYO GAS CORPORATION
- » NIPPON STEEL & SUMITOMO PIPELINE & ENGINEERING CO., LTD.
- » SAIBU GAS CO., LTD.
- » CHIBA GAS CO., LTD.
- » OKINAWA GAS CO., LTD.
- » BUSHU GAS CO., LTD.
- » CHUBU GAS CO., LTD.
- » TOKYO GAS CO., LTD.
- » TOHO GAS CO., LTD.
- » HIROSHIMA GAS CO., LTD.
- » BUYO GAS CO., LTD.
- » HOKKAIDO GAS CO., LTD.
- » HOKURIKU GAS CO., LTD.

SHIPBUILDING

- » IHI CORPORATION
- » KAWASAKI HEAVY INDUSTRIES, LTD.
- » SANOYAS HOLDING CORPORATION
- » KOYO DOCKYARD COMPANY, LIMITED
- » MITSUI ENGINEERING & SHIPBUILDING CO., LTD.
- » MITSUBISHI HEAVY INDUSTRIES, LTD.
- » JAPAN MARINE UNITED CORPORATION

STEEL

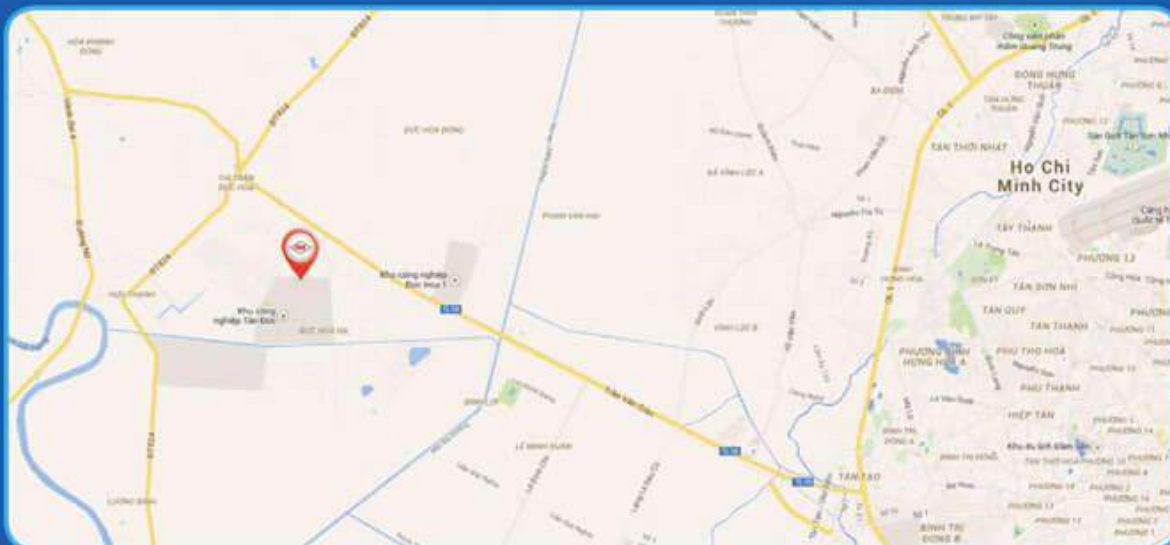
- » KOBE STEEL, LTD.
- » JFE STEEL CORPORATION
- » NIPPON STEEL & SUMITOMO METAL CORPORATION

ELECTRIC POWER

- » THE KANSAI ELECTRIC POWER CO., INC.
- » KYUSYU ELECTRIC POWER CO., INC.
- » SHARP CORPORATION
- » TAIHEI DENGYO KAISYA, LTD.
- » THE CHUGOKU ELECTRIC POWER CO., INC.
- » CHUBU ELECTRIC POWER CO., INC.
- » TOKYO ELECTRIC POWER COMPANY, INC.
- » TOSHIBA CORPORATION
- » TOHOKU ELECTRIC POWER CO., INC.
- » HOKURIKU ELECTRIC POWER COMPANY
- » MITSUBISHI ELECTRIC CORPORATION

OTHER

- » IMEX CO., LTD.
- » ASAHI KOGYOSHA CO., LTD.
- » ASAHI SYNCHROTECH CO., LTD.
- » ISHII IRON WORKS CO., LTD.
- » EBARA CORPORATION
- » ORGANO CORPORATION
- » KAWASAKI THERMAL ENGINEERING CO., LTD.
- » KUBOTA CORPORATION
- » KURITA WATER INDUSTRIES LTD.
- » KURE ENGINEERING LTD.
- » KODA KOJI K.K.
- » KOBELCO CONSTRUCTION MACHINERY CO., LTD.
- » SAIKYU KOGYO CO., LTD.
- » SASAKURA ENGINEERING CO., LTD.
- » SANKI ENGINEERING CO., LTD.
- » SANKEN SETSUBI KOGYO CO., LTD.
- » SHIN NIPPON AIR TECHNOLOGIES CO., LTD.
- » SHINRYO CORPORATION.
- » SUGA CO., LTD.
- » DAIICHI SETSUBI ENGINEERING CORPORATION.
- » TAIKISHA LTD.
- » TAISEI ONCHO CO., LTD.
- » TAISEI SETSUBI CO., LTD.
- » DAISEL CORPORATION
- » DAI-DAN CO., LTD.
- » TAKASAGO THERMAL ENGINEERING CO., LTD.
- » TAK MANUFACTURING CO., LTD.
- » TAKUMA CO., LTD.
- » CHISSO CORPORATION.
- » TECHNO RYOWA LTD.
- » TONETS CORPORATION
- » NISSHIN REFRIGERATION & ENGINEERING LTD.
- » NIPPON CHEMICAL INDUSTRIAL CO., LTD.
- » HIBIYA ENGINEERING LTD.
- » FUJICAR MFG. LTD.
- » SUMITOMO (S.H.I.) CONSTRUCTION MACHINERY CO., LTD.
- » TADANO LTD.
- » KOMATSU MACHINE CONSTRUCTION
- » HITACHI CONSTRUCTION MACHINERY CO., LTD.
- » KINDEN CORPORATION
- » KANDEN ENGINEERING CO.



CTY XNK HUY PHÁT

Hotline: 0981643181

0909651167



JIS B 2311
ISO 9001:2015

CÔNG TY TNHH FKK VIỆT NAM
FKK VIETNAM CO., LTD

Head Office and Factory:

Lot 21, Road 1, Tan Duc Industrial Zone,
Duc Hoa District, Long An Province, VN
Tel: (+84) 272-3769-662
Fax: (+84) 272-3769-664

HCMC Office:

Room 101, Morning Sun Building,
404 Hoang Dieu Street, Ward 5, District 4, HCMC, VN
Tel: (+84) 28-3943-4816
Fax: (+84) 28-3943-4815

Japan Office:

3-17, 3-Chome, Tsumori, Nishirari-ku, Osaka-Japan.
Tel: (+81) 6-6659-1234
Fax: (+81) 6-6658-8500